

■ 2月勉強会

第6回金型関連技術発表講演会開催のご案内

好評により毎年開催決定これまで無かった関西発の金型技術情報

拝啓 時下ますますご清栄のこととお慶び申し上げます。

日頃は日本金型工業会の活動に格別のご理解ご協力賜り厚く御礼申し上げます。

さて、西部支部主催第6回金型関連技術発表講演会を2月27日（火）に開催致します。万障お繰り合わせの上ご出席のほどお願い申し上げます。なお準備の都合がございますので、別紙の参加申込書に必要事項をご記入の上、2月19日（月）までに、事務局にメールr.tsuji@jdmia.or.jp か FAX06-6479-1479でご返信のほどお願い申し上げます。

敬具

記

日 時 平成30年2月27日（火）午後2時00分～午後5時10分
午後5時40分～懇親会（予定）

場 所 発表講演会
大阪科学技術センタービル 8階小ホール
大阪府大阪市西区靱本町1-8-4 【別紙案内図参照】
懇親会場（本町駅付近を予定）

参加費 発表講演会 無料

懇親会 5,000円（当日徴収させていただきます）

※当日欠席は後日料金を請求させていただきます

申込み方法 別紙参加申込書を2月19日までにメールかFAXでお送り下さい

メール r.tsuji@jdmia.or.jp

FAX 06-6479-1479

定 員 70名（定員に達し次第締め切らせていただきます。ご理解の程何卒よろしく
お願い申し上げます。）

問い合わせ先・申込先 一般社団法人日本金型工業会西部支部

〒550-0004 大阪府大阪市西区靱本町1-8-4 大阪科学技術センタービル305

電話 06-6479-1477 FAX 06-6479-1479

【プログラム①】

テーマ：次世代アンダーカット成形ユニット”すっぽん”新技術発表

会社名：株式会社テクノクラーツ 発表者：反本 正典 氏

発表内容

従来成形できなかったアンダーカット形状が簡単に成形でき、かつ、金型のダウンサイジングと成形サイクルを大幅に向上させる優れた特性を有する”すっぽん”の新技術および斜めボス抜きを簡単かつ確実に実現する新技術を発表いたします。

【プログラム②】

テーマ：金型冷却解析における冷却不良の可視化と対策

会社名：株式会社CAEソリューションズ 発表者：大桑 一 氏

発表内容

射出成形金型の冷却不具合には、冷却水の流れ不良があります。冷却の流れ不良は、金型内部で起こっている為に目で見ることではできません。今回、冷却水管の不具合事例を解析を利用して可視化することで、冷却水の流れ不良が冷却効率に与える影響を検証します。

また、冷却効率が期待され普及しつつあるコンフォーマル冷却の可能性についても考えます。

【プログラム③】

テーマ：ジェイコア 加工段差解消の実現

会社名：日工機材株式会社 発表者：平 信行 氏

発表内容

ジェイコアはマシニングセンター加工時の主軸の熱膨張や高速回転時の振れが原因で生ずる、「工具先端・外径寸法の変位」をサブミクロンの単位で高精度に計測することが可能です。

現在お使いのマシニングセンターにアドオンすることが可能で、実用回転数で回転させた工具先端の座標を高精度に把握し、加工に反映させる事で狙い通りの切削加工が可能となります。ATCの際にご使用いただく事で、ツールチェンジで発生する加工段差を限りなくゼロに近づける事ができます。

※休憩（約10分）

【プログラム④】

テーマ：金型加工技術で生産効率向上

会社名：株式会社牧野フライス製作所 発表者：漢那 弓太郎 氏

発表内容

プラスチック製品の生産性向上に関し、離形成に注目し、金型の放電加工技術を紹介します。また、マキノの自動化への取り組みを紹介します。

【プログラム⑤】

テーマ：TOWA(株)の最先端技術の紹介

会社名：TOWA株式会社

発表者：松原 隆 氏

発表内容

◆THPL-CBNエンドミル

- ①高精度・長寿命：業界最高レベルの工具精度(径 $0\sim-3\mu\text{m}$ ・ $R\pm 2\mu\text{m}$)と長寿命を達成
- ②再研削・特注品対応(短納期)：再研削、特注品は短納期(7日以内)にて対応
- ③複数刃：複数刃効果により工数削減に貢献。ラジラスエンドミルは3~6枚刃をラインアップ
- ④ラッピング専用工具：高精度加工と驚きの光沢感を同時に実現可能

◆バンセラコーティング

独自のコーティング技術であるセラミックス系コーティング「バンセラ」は、従来のコーティングに比べ、金型の耐久性・離型性・防汚性を大幅に向上させるコーティング技術です。各種金型の他、医薬品などの成形打錠機、装置の機械摺動部、ガラス等への表面処理など、幅広い分野で活用されています。

◆超精密・微細加工技術

光学・バイオ・医療・車載等のコア部品の試作から量産に至るまで、あらゆる超精密微細加工に対応します。

- ①金型設計・光学設計技術による製品の最適化を提案
- ②ナノ加工技術・フォトリソグラフィによるパターン製作等を活用し、最適な加工手法により原盤を製作
- ③EF(超精密電鍍)製作技術を活用し、低コストにて量産金型製作対応を実現
- ④射出成型・ナノインプリント成形を用いた成形品の試作・量産対応を実現

【プログラム⑥】

テーマ：アイトロニクス「世界初フルデジタル形彫放電加工機」のご提案

会社名：株式会社アイトロニクス

発表者：藤本 尚也 氏

発表内容

「アイトロニクス」は小さなボディーに大型機並みの、高精度・高品位の加工性能を持つ、形彫放電加工機です。

世界初のフルデジタル電源を搭載しており、3軸NC放電加工に対応しています。従来からの放電加工機と比べ省エネルギー・省スペース、低導入コストなど、国産機ながらの驚きのコストパフォーマンスも実現しております。


第6回金型関連技術発表会（2月27日）
参加申込書
（FAX 06-6479-1479）

会社名		
お役職／部署名		() 講演会 無料
お名前		() 懇親会 5,000円
お役職／部署名		() 講演会 無料
お名前		() 懇親会 5,000円
電話番号／FAX	電話：	FAX：
メールアドレス		



大阪科学技術センタービル
 (OSTEC)
 〒550-0004
 大阪市西区靱本町1-8-4

地下鉄四つ橋線「本町駅」
 28番出口より北へ徒歩3分
 地下鉄御堂筋線「本町駅」
 2番出口より西へ徒歩7分

「大阪科学技術館」の看板が目印
 です。そちらにお入り下さい。
 駐車場がございませんので、公共
 交通機関をご利用下さいます様お
 願い申し上げます。