正会員（法人・個人）入会申込書

区分	

（申込書は『各支部事務局』へお送り下さい）

一般社団法人 日本金型工業会の趣旨に賛成し、添付書類を添えて
申込み致しますので、ご承認下さるようお願い致します。

令和　　年　　月　　日

一般社団法人 日本金型工業会会長 殿

● 申込者　住所　〒

ふりがな
会社名　　電 話
FAX
E-mail

ふりがな
代表者名　　印

当工業会に対する
会員代表者名

連絡者の
所属部課
役職
氏名　　電 話
FAX
E-mail

● 総従事者数（　　名）　● 金型関係従事者数（　　名）
※間接人員を含む

● 添付書類　1, 会社経歴書（資本金、役員名簿等を明記のもの）各２部

備考欄	

注）　備考欄には貴社の製造する金型の用途をできるだけ詳細に記入して下さい。
（例）電気部品用（テレビ枠）、 自動車用（ボディ）、 雑貨用（履物）

会長		専務理事		常務理事		支部長		係	

● 紹介者　会社名　　氏名

住所　　電 話
FAX

（特に紹介者のいない場合はご記入をいただかなくてもけっこうです）

● 入会案内資料の中で特に興味をお持ちになった事業について教えて下さい。（複数回答可）

	セミナー・懇親会		調査事業		海外に関する		会員企業の PR
	DVD 関連		情報提供		経費削減		法律・労務管理
	人材育成（金型学校）		従業員向け事業		金型業界に貢献している事業		その他（　　）

主製品調査票

会社名	

貴社の主製品の番号に〇印をつけ、［　　％］は会社全体の生産額に対する％を記入して下さい。
又、その中の該当項目の下の□欄に☑印をつけて下さい。

1. プレス用　　％

普通用	順送り用	トランスファー用	マルチ用	ファイン	キャストウッド用ブランキング用			その他

2. プラスチック用　　％

射出成形用	コンプレッション用	押出成形用	ブロー用	真空成形用	FRP用	発泡用	モールドラッシュ用	モールドラッシュ	その他

3. ダイカスト用　　％

ホットチャンバー	キャストウッド用ブランキング用	アキュラッド用	押出用					その他

4. 鍛造用　　％

熱間用	冷間用	プレス鍛造用	アプセッター用	ロール用フォージング				その他

5. 鋳造用　　％

重力鋳造用	低圧鋳造用	シェル鋳型用	ロストワックス用	砂型鋳物用				その他

6. ゴム用　　％

普通用	タイヤ用	底物用	工業用	射出成形用	医療用			その他

7. ガラス用　　％

吹型	押型							その他

8. 粉末冶金用　　％

金属用	セラミック用	カーボン用						その他

9. 窯業用　　％

煉瓦用	タイル用	陶器用						その他

10. その他　　％

金属部品	プレス成形加工	成形加工プラスチック	ダイカスト鋳造加工	機械加工	工作機械	鍛圧機械	射出成形機	ダイカストマシン	産業機械	工具	プレス送り装置	精密鋳造ショウプロセス	治工具	ガラス自動成形機	その他