

会社案内



株式会社 小栗製作所



ごあいさつ

小栗製作所は、モールド製作に40年の経験を活かして、多くの方々に使い安さと精度の高い製品を提供し価値ある生活作りにつとめております。

モールドとは、単なる製品工程だけではなく、数多くの技術の蓄積を基とし、生命ある物としてとらえ、愛情を込めて社会に貢献するものでなくてはなりません。

弊社の特色は、思いやりのある製品管理に徹する為工場内をフローリングでしきつめ、エアコンディションに細心の注意を払っております。

貴社の発展に寄与し必ずお役に立てることと確信し日夜努力致しております。

代表取締役 **小栗 哲平**



確かさの中で！
GO TO THE FUTURE.



実績と経験を生かした最新技術で、常にクオ

高品質の追求の裏には、常に厳しい品質管理が行なわれています。



設計の自動化を バックアップ



設計の自動化を促進し本格的な設計・デザインのツールになります。

また、プロットアウトの際にスケールを指示する本格的な2ファイル構造です。

データは倍精度で処理するので、編集設計を繰り返しても断面の精度は、変形致しません。

多様なニーズに自由自在な加工機能で応えます。モデリング機能と加工機能と加工機能を独立させることにより正確にモデリングされた形状を自由自在に加工することをお約束致します。

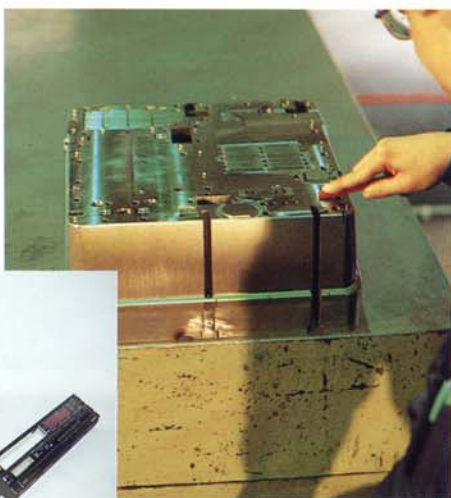


リティの高さを追求する。

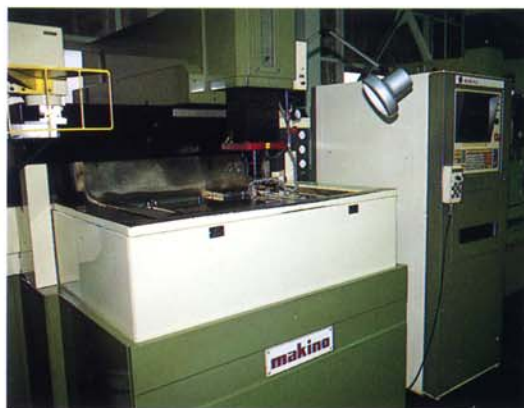
より効率的に
クリアーに



NC制御で能率の向上を計り、切削油や切粉の処理、周辺機器の充実により無人化に対応しております。



グラファイト電極を使用することにより高精度及び納期の安定にお応えしております。



小栗製作所の一貫した理想設計のしくみ……………。



会社概要

●会社名

株式会社 小栗製作所

●資本金

1,000万円

●代表者

取締役社長 小栗 哲平

●従業員

15名

●創業

昭和25年、個人企業として発足

昭和34年、有限会社小栗製作所とする

昭和61年、現在地に移転

平成2年、株式会社小栗製作所とする

●事業内容

射出成形機用金型設計製作

製作可能金型重量 3トン

OA：弱電関連製品が中心

●主な設備

マシニングセンター 1台 (浜井MC6V)

NCフライス盤 1台 (牧野BN2-85)

フライス盤 5台 (牧野BV2J-85 その他)

放電加工機NC 3台 (日立HDS10N-NC)
(牧野EDNC64H その他)

ワイヤーカット機 1台 (三菱 DWL110H)

成形研摩機 1台 (日興 NFG515)

研摩機 1台 (日興 NSG520H)

旋盤 1台 (津田PROS 400×620)

ボール盤 3台

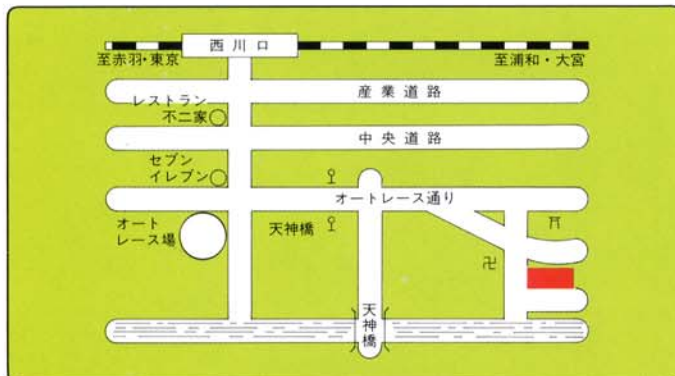
CAD 2台 (武藤)

CAM 2台 (FANAC, TOOL 1)

走行クレーン 2機 3トン

●取引銀行

富士銀行 川口支店



- JR西川口駅東口より
バス→西川01・02・03・04・04-2
天神橋下車



株式会社 小栗製作所

〒333

埼玉県川口市上青木2丁目26番6号

TEL 0482 (69) 1555

FAX 0482 (69) 1554