

**nASTA**

会社案内



[www.nasta.co.jp/](http://www.nasta.co.jp/)

株式会社 キョーワナスタ



# 次の豊かさへ キョーワナスタは時代のニーズをカ

モノの豊かさから、情報の豊かさへ、そして心の豊かさへ。

時代と共に人々が求める豊かさのカタチは変化しています。

株式会社 キョーワナスタは、1930年 協和製作所として創業以来、建築金物づくりを通して住環境への「新たな快適性の創造」と「社会のニーズに対応する優秀な製品づくり」を基本理念に社会への貢献をめざし、製品開発を続けてきました。

そして今、21世紀を迎え、私たちは「環境との共生」をテーマに歩みはじめています。

人と社会と自然が調和する美しい世紀へ。

住環境事業をはじめ、金型事業、成形事業、トータルサイン事業、  
の4つの事業を通して私たちは人と社会に広く貢献していきます。





タチにします







●ニュースイン  
玄関に欠かせない「照明 / 室名札 / インターホン / 新聞受」を、機能的に、かつ美しくひとつにまとめたニュースイン。当社の発想力が光る製品です。





# 発想力

●室内物干(昇降式タイプ)  
雨の日や外出時に便利な室内物干。ロープで竿が昇降するので使いやすく、通行の妨げにもなりません。限られたスペースを有効に使う発想力が生きています。



## 優れたマーケティング力をベースに 時代の一步先を発想します

より快適な住環境を提案するために、私たちは製品を使用する側に立って発想します。人々のニーズをただカタチにするだけでなく、そこからさらに一步先を発想し、キョーワナスタならではのオリジナリティを構築します。たとえば、ここに紹介した「ニューズイン」。これは新聞受けというニーズに対し、そこに室名札・ドアホン・照明機能をつけたナスタならではの発想が受け入れられた製品です。優れたマーケティング力をベースに、その一步先を発想する。そこに、時代が求めるニーズがあります。



●デリバリーボックス(メカ式)  
宅配ボックスとメールボックスをひとつにしたデリバリーボックス。屋外でも使用できる防滴型。これからの時代を読んだ発想力が生み出したアイデア製品です。



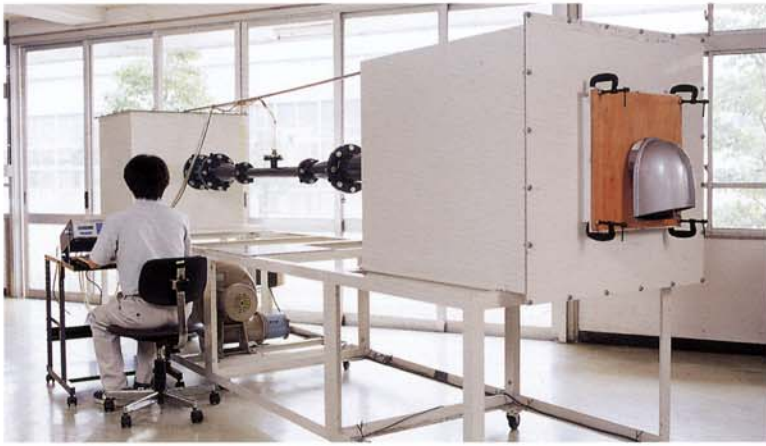
●アルミ物干金物  
洗濯物を効率的に乾かすために、太陽の向きに合わせて上下2方向の角度調節ができるアルミ物干金物で、機能的アイデアがカタチになった製品です。



●集合郵便受箱  
ステンレスとアルミダイカストの組み合わせにより重厚感を備えた高級タイプ。郵便物の出し入れは、オートロックマンションに最適な前入れ・後出しのスルー形式です。









# 技術力

●熱交換ユニット  
熱交換素子の他、フィルターを内蔵し、室内へ露出させる事でメンテナンスが容易に行えます。また、メンテナンス時期を警告ランプでお知らせします。



## 積み重ねた経験と最新鋭の設備が 確かな製品を生み出します

創業以来、キョーワナスタはその豊かな発想力でさまざまな分野に挑戦してきましたが、その挑戦を成功に導いたのが経験豊かな技術陣と、最新鋭の設備機器による確かな技術です。

キョーワナスタでは、いち早くCAD/CAMを導入し大幅な効率化・低コスト化を実現、行田工場では1,000坪の広大な倉庫で量産体制をバックアップ、生産ラインのシステム化・自動化・省力化による確かな品質管理を実現しています。

### 熱交換換気システム・エアークセブン

高気密・高断熱住宅の換気不足による空気の汚れ、結露、カビの発生など室内環境の悪化に対応し、必要とされる家全体の換気量を独自の計算方法で算出し確保する「エアークセブン」。当社の換気システム技術が集結した製品です。

#### ●換気ユニット

換気ユニットと熱交換ユニットを分離しました。同時給排型で、薄型、低騒音、省電力です。



#### ●熱交換ユニット



●屋外フード  
フード及び本体にステンレス材を採用。外壁の汚れ防止を考慮した構造となっています。(水切付)



●天井用グリル  
風量調節機能により計画換気を可能にします。



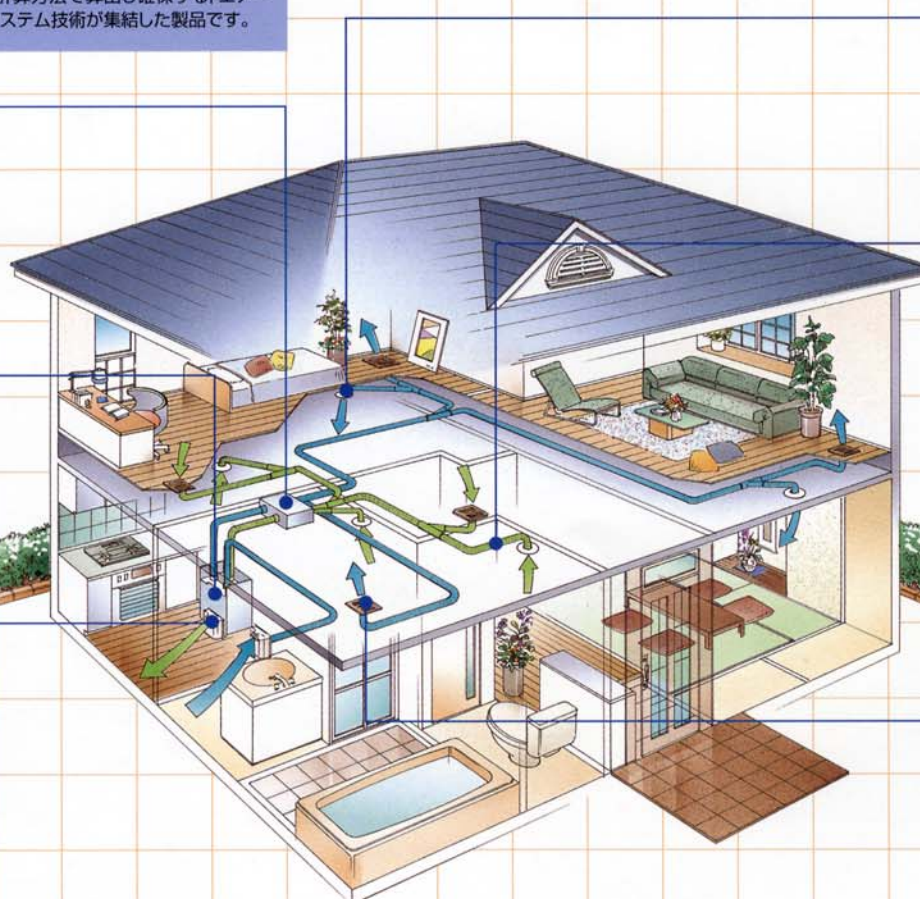
●ダクト  
二重構造のコンプレックスを採用しているので耐久性が向上しました。



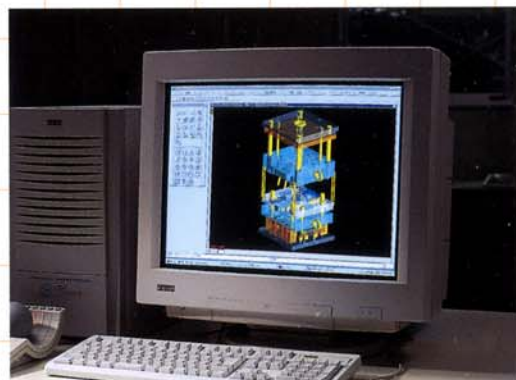
樹脂製なので耐食性が向上し、施工作業時の取り扱いが容易になりました。



●床用グリル  
風量調節機能により計画換気を可能にします。

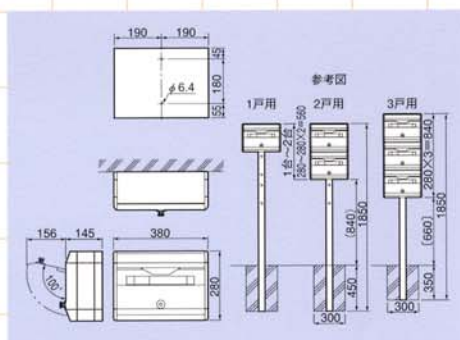






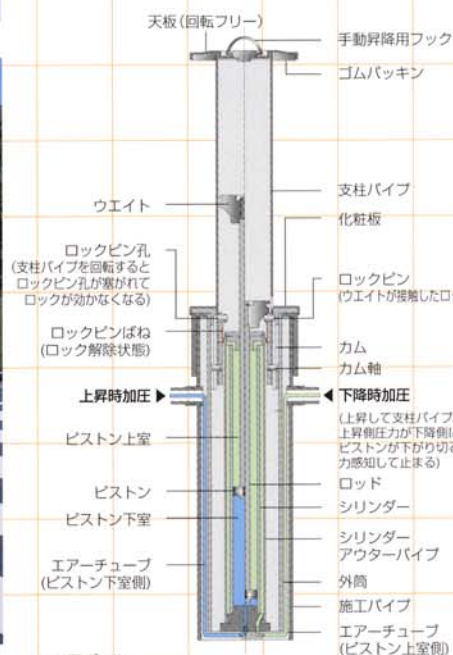
## 時代性・適応力をコンセプトに 今日の住環境のニーズに応えます

時代とともに変化する住環境。そこには新たなニーズが生まれています。たとえば、冷暖房システムの普及や高気密・高断熱住宅の広がり、新しい換気システムを生み出しました。また、オートロックやセキュリティシステムなど防犯への意識の高まりから、前入れ・後出しのスルータイプの集合郵便受箱が生まれました。つねに時代の変化を読み取り、時代のニーズをカタチにする、それがキョーワナスタです。



### ●郵便受箱

屋外でも使用できる防滴仕様です。扉は上に開いた状態で止まり、片手のみでの取り出しが可能です。扉の閉まる衝撃を緩和する超小型トルクヒンジを採用しました。

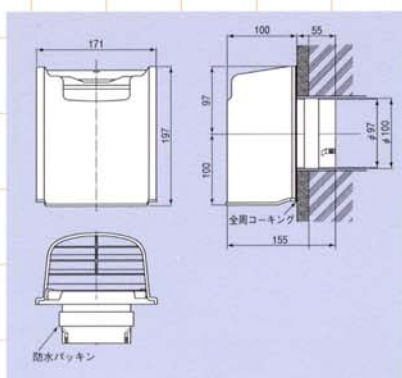


### ●エアボール

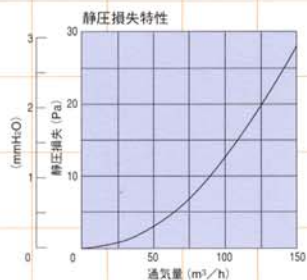
(空気昇降式車止め)

空気の圧力を使って昇降させることで、安全性・確実性・操作性・コストパフォーマンスを実現した車止め。当社の経験と技術が生きています。

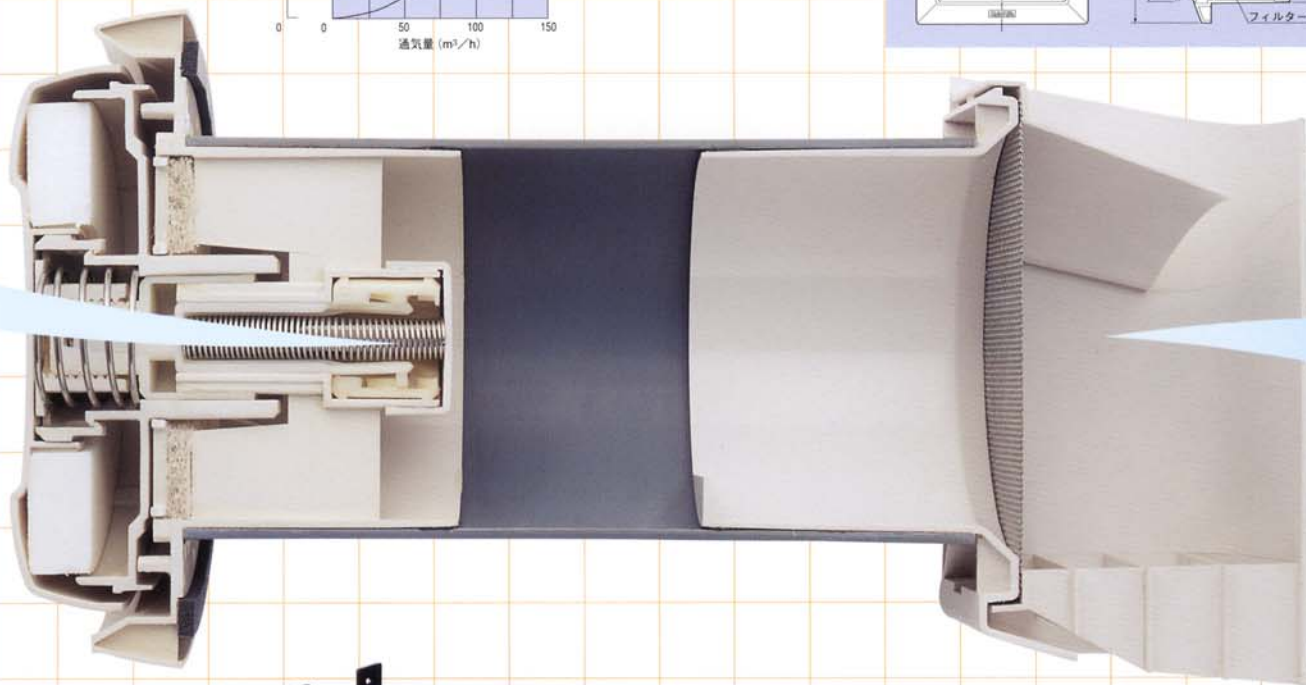
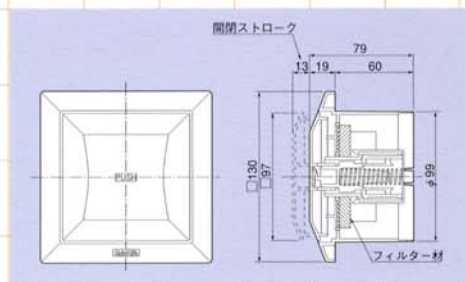




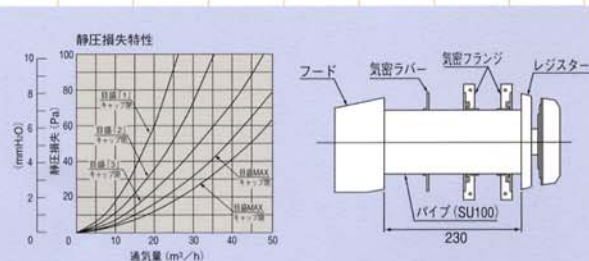
●排気フード  
フード及び本体に耐久性のあるステンレス材を採用し、また、排気専用の換気口として外壁汚れ防止を考慮した構造になっています。



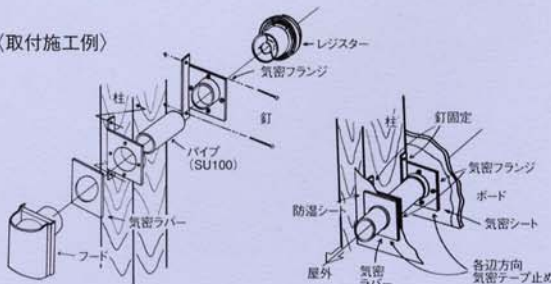
●プッシュ式レジスター  
指で押すだけで自在に開閉するワンプッシュ方式レジスター。断熱密閉型は、パネル裏面に断熱材とシール材を設け、冷たい外気を遮断し密閉性を高めています。



●給気セット／エアトレ  
気密住宅に最適な風量調節機構付の自然給気セットです。屋外フードの耐外風性能を向上させ、耐雨性にも優れています。95年グッドデザインに選定されました。



〈取付施工例〉





## 各事業部の機能が自由に融合し 新世紀へのフィールドを拓けます



**マーケティング**▶時代のニーズをキャッチするために、市場調査・分析などきめ細かなマーケティング活動を実施。データは営業、開発など現場に伝えられ、新商品開発・販売に活かされています。



**アフターケア**▶全国各地に支店・営業所を設け、ユーザーからの問い合わせに責任をもって対応。ユーザーとの密接な信頼関係を築き、販売及び開発に役立てるようサービス体制を強化しています。



**販売**▶市場のニーズを的確に把握し、各部門に迅速に反映。広くお客様と当社スタッフとのインターフェイスとして、知性と行動力を備えた営業活動を展開しています。

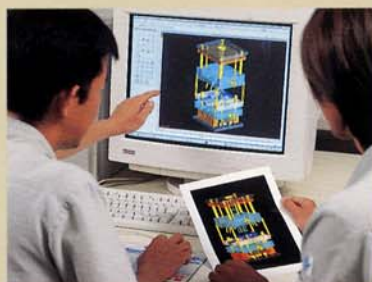
# 発想力×技術力×設計力



**開発**▶柔軟な発想力で社会のニーズに応えた商品イメージを構築し、蓄積された大量のデータとマーケティングデータをもとに、あらゆる角度から製品化を検討し、質の高い商品開発を推進しています。



**商品管理**▶1,000坪の広大な倉庫で量産体制をバックアップ。必要なものを必要なだけ提供できるよう需給バランスをコントロール。また、各工場を輸送の好立地に設け、コスト低減も可能にしました。



**設計**▶早くからCAD / CAMによる一貫体制のシステムを導入し、設計作業の大幅な効率化・低コスト化を実現。発想された製品イメージを、素材・形状・デザインへと具体化します。



**製造**▶最新鋭の設備機器を導入し、生産ラインのシステム化、自動化、省力化によりコストダウンを実現。時代の要請に応じた少量生産にも高精度・高品質で対応します。

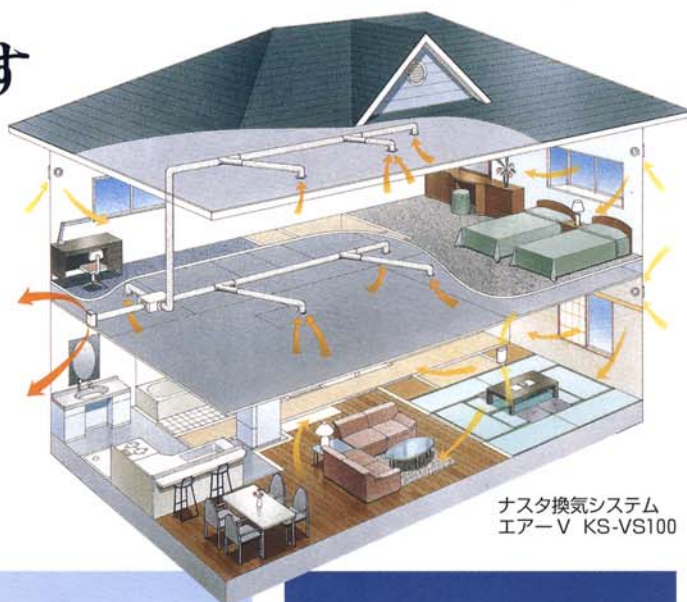


**品質管理**▶つねに質の高い製品を生み出すために、原料・機器・装置の管理から製品の検査・保管まで各過程を厳しくチェック。生産ラインのシステム化により高品質を維持し、信頼を獲得しています。



# 「環境との共生」をテーマに 高品質な製品を生み出します

地球規模で、私たちのさまざまな環境を考える21世紀。  
住環境においても、環境にやさしい確かな製品づくり  
を通して、企業としての貢献が望まれています。  
たとえば、キョーワナスタの換気システム。  
住宅の換気量を優れたトータルバランスで確保する  
独自の機構を持ち、次世代の気密住宅に適した  
健やかな生活環境に配慮した、優れたシステムです。  
ますます多様化する時代のニーズに対応しながら、  
私たちは「環境との共生」をテーマに  
高品質・高機能な製品開発に挑みつづけます。



ナスタ換気システム  
エア－V KS-VS100

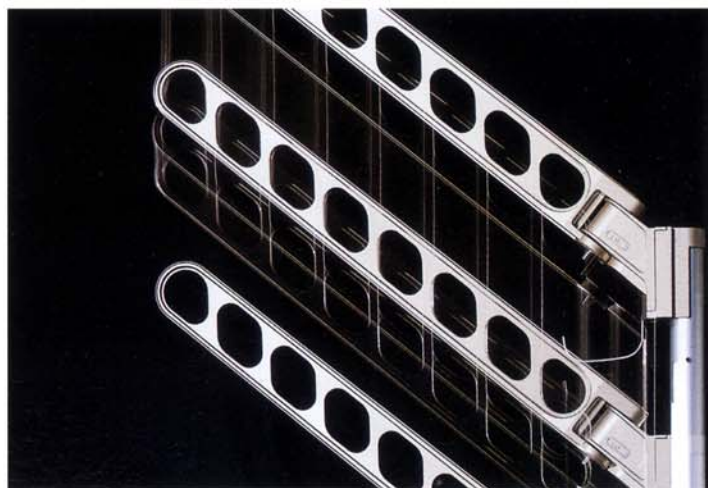


装飾ヤグリ バレスピア B2 KS-0934 PN-SG



自然換気用ロングフード KS-8905SH

室名札付新聞受け  
ニュースイン  
KS-NPC570 AL



アルミ物干金物 スイングアーム L KS-DA680AP



デリバリーボックス(メカ式) KS-TLM450



集合郵便受箱 ボンメールスルー KS-MB515S



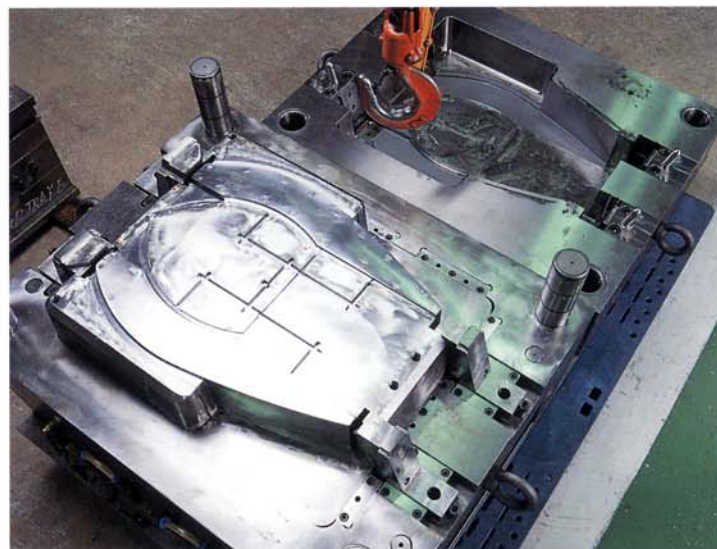
## 優秀な技術陣と最新鋭の設備で 産業界で幅広く活躍します

スタッフひとりひとりの高い技術力とノウハウが  
要求される金型・成形事業。

キョーワナスタでは、経験豊かな技術陣をそろえ、  
精密金型の分野において、各方面の産業界から  
高い信頼をいただいております。

最新鋭の設備機器を装備した生産環境のもとで、  
多様化する産業界のニーズに迅速にお応えできる  
CAD/CAMシステムをはじめとする、  
生産フルライン体制を維持し、高品質・高機能の  
製品づくりのための研究をつづけております。

今後も、これまでに培った当社独自のノウハウを活かし、  
自社製品をはじめ、OA機器、自動車、電気製品など  
幅広い分野で、お客さまの信頼にお応えしてまいります。

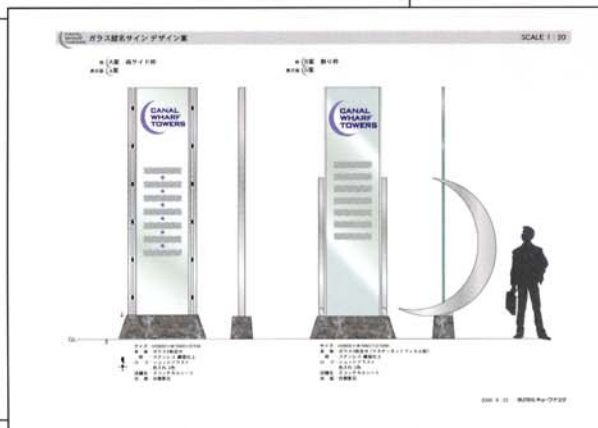
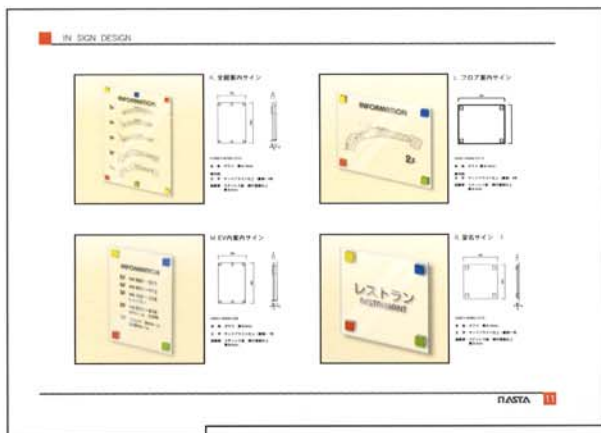




# 美しい空間づくりを目指し サインをコーディネートします

住環境から公共施設にいたるまで、  
あらゆる生活環境に快適性が求められる時代。  
こうした時代のサインへの要求は、  
生活情報を的確に伝達するだけでなく、  
美しい空間づくりに貢献し  
「その時、その空間で出会う人々に  
少しでも付加価値の高い時間を提供すること。」  
であると考えます。

私たちキョーワナスタでは、色彩・造形・素材・加工など、  
住環境事業で培った豊富な経験と技術を幅広く  
まちづくりに生かしています。





# 会社概要

**名称** 株式会社 キョーワナスタ  
**代表者** 代表取締役会長 西村鐵三  
 代表取締役社長 石山治夫  
**資本金** 1億2,800万円  
 (授權資本1億6,000万円)  
**創業** 昭和5年(1930年)  
**売上高** 90億円(平成13年見込み)  
**社員数** 300名  
**営業品目**

## 建築金物製品

公団型各種建築金物、室内・室外自然換気装置、郵便受箱、物干金物、室名札、気密住宅部品(換気システム)、宅配ボックス、扉開閉用金物、各種重量戸車、各種環境機器、その他各種建築金物

## プラスチック製品

プラスチック製建築用品、各種自然換気口、環境機器

## 金型製品

射出成形金型・プレス金型の設計、製作、販売

## 受託成形品

各種プラスチック製品の射出成形、バキューム製品の成形、金属製品の成形

## トータルサイン

サインシステムの設計、製作、施工、ステンレス製品の建築装飾金物、アウトサイン(看板、銘板、案内板、表示板、ポスターケース、掲示板)インサイン(ビクトサイン、ルームサイン)

## ネットワーク



行田工場/北関東支店

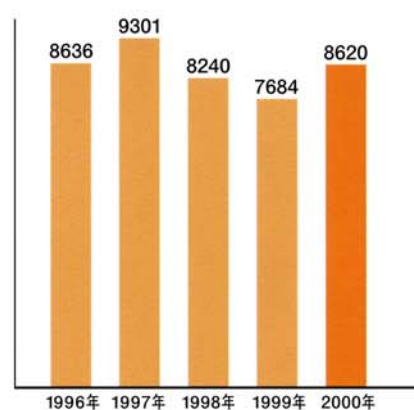


千歳工場



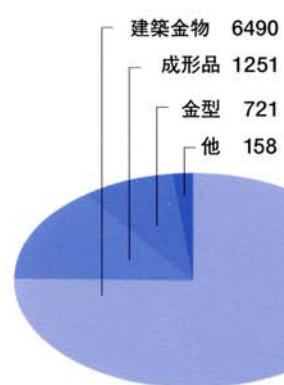
本社/東京支店

## 年度別売上高

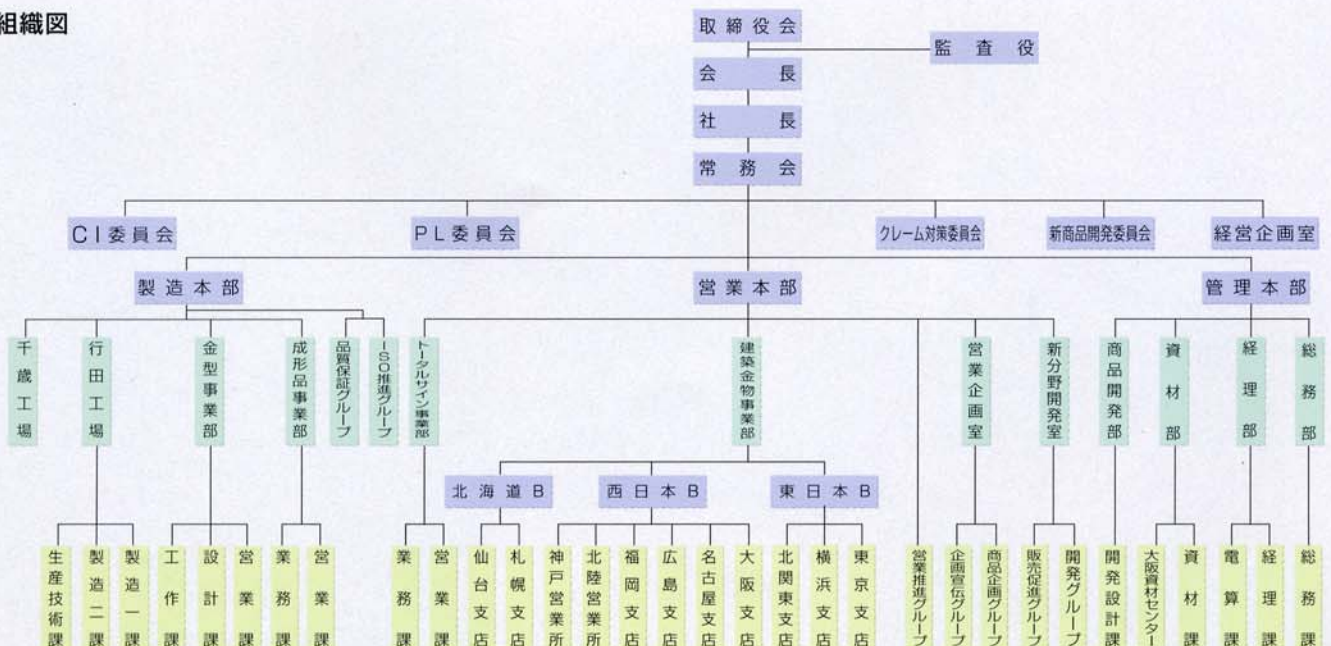


## 製品別売上高

(単位:百万円)



## 組織図





昭和5年8月 創業社長 石井高一が「建築金物」にいち早く着目し研究開発に成功、米国スタンレーワークス社で培ったノウハウを基礎に、我が国で初めて「建築金物」の国産化に成功、製造販売を行う。「協力和衷」の経営理念制定。

昭和22年8月 株式会社 協和製作所の法人組織に改組。

昭和36年11月 高槻工場建設。建築金物のプラスチック化をはかる。

昭和41年12月 建築金物販売会社、協和産業株式会社を吸収合併。

昭和42年3月 埼玉県行田市にプラスチック建築金物工場（現、行田工場）を建設。



昭和42年9月 ABS樹脂では世界最大のキングサイズシート（10×2,200×6,000mm）の製造に成功。

昭和43年3月 キングサイズシートを使用したトリマランタイプモーターボートの開発に成功、販売開始。

昭和44年1月 札幌支店開設。高槻工場より金属部門のプレス・切削設備を行田工場に移設。同時にドアハンガー戸車類では全国一の生産規模を誇る設備を行田工場に設置。

昭和44年3月 第8回 東京ボートショーに14フィート艇出展。8フィート艇「フラミンゴ」は、ショー一番の人気を博す。

昭和45年5月 千歳工場建設。

昭和45年10月 第2代代表取締役社長に林 敬次就任。

昭和45年11月 プラスチックの大型成形技術を生かし、ユニット型バス「聚楽」の開発に成功、ユニットバス分野に進出。

昭和46年3月 水産庁北海道鮭鱒ふ化場の要請によりプラスチック製ふ化器を開発、また養殖漁業用のフロートを開発し、販売開始。

昭和47年10月 キュービック搬入方式によるサニタリーユニットバスルーム2200型を開発、行田工場に生産ラインを完成。

昭和48年9月 千歳工場にバスルーム生産用高性能加圧成形機設置。

昭和49年11月 世界最大の射出成形機を行田工場に設置。新型バスルームKBR-250型発表。



昭和51年2月 仙台営業所開設。（現、仙台支店）

昭和51年3月 第3代代表取締役社長に内藤英雄就任。

昭和51年9月 東京支店開設。

昭和52年8月 福岡営業所開設。（現、福岡支店）

昭和54年2月 一般戸建住宅用バスルームの販売開始。

昭和54年4月 名古屋営業所開設。（現、名古屋支店）

昭和56年3月 広島営業所開設。（現、広島支店）

昭和56年9月 建設大臣より、換気ユニット部門で丸型換気口KS-10755PR・PGが優良住宅部品（BL）の認定を受ける。

昭和56年10月 行田工場射出成形部門の全小型機に自動取出装置を設置。

昭和57年6月 従来のバスルームに代わる下部コアーをFRP製とした新型バスルームKBR-1116及びKBR-1014を発表、販売開始。

昭和58年1月 北関東営業所開設。（現、北関東支店）

昭和58年3月 社長 内藤英雄、代表取締役会長に就任。第4代代表取締役社長に西村鐵三就任。建設大臣より浴室ユニット部門でKBR-1116BLが優良住宅部品（BL）の認定を受ける。

昭和59年3月 建設大臣より建築金物部門で高級集合郵便受箱「ボンメール」KS-MB101S及びKS-MB202Sの2種が優良住宅部品（BL）として認定を受ける。

昭和59年4月 コンパクトで内組式の新型バスルームKBR-1014WTを発表、販売開始。

昭和59年9月 横浜営業所開設。（現、横浜支店）

昭和60年3月 行田工場射出成形部門に新型射出成形機を増設。同時に全自動原料供給装置と自動取出機を設置して、生産の自動化をはかる。

建設大臣より、換気ユニット部門で丸型換気口KS-10756PR・PGが優良住宅部品（BL）の認定を受ける。

昭和60年5月 北陸営業所開設。

昭和61年7月 1坪タイプの戸建用バスルームKBR-1616U及びKBR-1216Uを開発、販売開始。集合住宅用のバスルームのフルモデルチェンジを行う。

昭和61年8月 行田工場に最新鋭の金型工作機械（マシニングセンター、放電加工機、ワイヤーカットマシン等）を設置。

昭和61年12月 行田工場に新型射出成形機（型締力850t）を設置。

昭和62年1月 金型事業部を新設し、金型設計・製造部門を増強するとともに、射出成形用金型及びプレス用金型の受注生産を開始。同時にプラスチック成形品の受注・加工部門を強化するため、第二営業部（現、成形品事業部）を新設して、受注業務を開始。

昭和63年8月 千歳工場に新型射出成形機（550t及び200t）を増設。行田工場にCAD・CAMシステム導入。

昭和63年10月 物干金物「スイングアーム」KS-DA680APが、通産省選定のグッドデザイン商品に選定される。

昭和64年1月 トータルサイン事業部を新設。

平成元年3月 行田工場事務所棟増改築。

平成元年12月 C1導入。行田工場に新型射出成形機（1,300t）を設置。

平成2年10月 株キョーワナスに社名変更、新たに社是・企業理念制定。

平成3年3月 千歳工場事務所棟増改築。

平成4年10月 行田工場に第二工場棟を新設。

平成4年11月 行田工場に最新鋭の溶接ロボット設置。

平成5年2月 行田工場に自動袋詰設備設置。

平成5年8月 行田工場に1,600t、千歳工場に300tの新型射出成形機を設置。

平成5年11月 福利厚生施設として北軽井沢に軽井沢寮を設置。

平成6年1月 販売管理システムの全社オンラインコンピュータ化スタート。

平成7年6月 行田工場事務所棟を3階建に増改築し総合事務棟完成。千歳工場に新型射出成形機（650t及び350t）を増設。

平成7年9月 給気口セット「エアトレ」KS-V4PS及び「アルミフード」KS-8804AH(D)が、通産省選定のグッドデザイン商品に選定される。

平成8年9月 多機能パネル「ニューズイン」KS-NPC700S、KS-NPC710Sが、通産省選定のグッドデザイン商品に選定される。

平成9年4月 神戸営業所開設。

平成9年9月 メカ宅宅配ボックス（デリバリーボックス）KS-TLMが通産省選定のグッドデザイン商品に選定される。



平成10年3月 社長 西村鐵三、代表取締役会長に就任。

平成10年6月 第五代代表取締役社長に石山治夫就任。

平成10年9月 東京都日本橋に自社ビルを取得し、本社・東京支店・トータルサイン事業部を移転する。

平成10年9月 多機能パネル「ニューズイン」KS-NPC750A、ALが、通産省選定のグッドデザイン商品に選定される。

平成11年9月 「デリバリーボックス」KS-TLG-(A~D・P)が、通産省選定のグッドデザイン商品、物干金物「スイングアーム」KS-DA680APがロングライフ賞に選定される。

平成12年4月 ISO9001取得に向けキックオフ。

平成12年6月 資本金を12,800万円に増資。

平成12年9月 物干金物「スイングアーム」KS-DA554AB、KS-DA704ABが通産省選定のグッドデザイン商品に選定される。



## 株式会社 キョーワナスタ

本 社	〒103-0006	東京都中央区日本橋富沢町12番16号(ナスタビル6F) .....	Tel. 03-3660-1815(代) Fax.03-3660-1825
東 京 支 店	〒103-0006	東京都中央区日本橋富沢町12番16号(ナスタビル6F) .....	Tel. 03-3660-1815(代) Fax.03-3660-1825
大 阪 支 店	〒530-0012	大阪市北区芝田2丁目7番18号(全日空ビル新館3F) .....	Tel. 06-6377-8371(代) Fax.06-6377-8340
札 幌 支 店	〒060-0906	札幌市東区北六条東4丁目(卸センター8号館) .....	Tel. 011-741-2250(代) Fax.011-742-6083
仙 台 支 店	〒980-0011	仙台市青葉区上杉5丁目3番47号(上杉オオウラビル2F) .....	Tel. 022-222-5155(代) Fax.022-265-8369
北 関 東 支 店	〒361-0021	埼玉県行田市富士見町1丁目17番地 .....	Tel. 048-553-1751(代) Fax.048-554-3785
横 浜 支 店	〒222-0033	横浜市港北区新横浜2丁目3番4号(日総第11ビル9F) .....	Tel. 045-474-0631(代) Fax.045-474-6760
名 古 屋 支 店	〒460-0007	名古屋市中区新栄2丁目2番30号(第二富士ビル8F) .....	Tel. 052-242-2272(代) Fax.052-241-5769
北 陸 営 業 所	〒933-0874	富山県高岡市京田19番地(田中ビルII 1F) .....	Tel. 0766-21-7100(代) Fax.0766-21-7311
広 島 支 店	〒730-0043	広島市中区富士見町16番22号(アクサ広島ビル8F) .....	Tel. 082-249-4651(代) Fax.082-246-9142
福 岡 支 店	〒812-0016	福岡市博多区博多駅南2丁目9番11号(山善福岡ビル6F) .....	Tel. 092-472-1088(代) Fax.092-473-1007
神 戸 営 業 所	〒652-0803	神戸市兵庫区大開通5丁目2番22号(協栄生命神戸ビル6F) .....	Tel. 078-578-8611(代) Fax.078-578-8620
成 形 品 事 業 部	〒361-0021	埼玉県行田市富士見町1丁目17番地 .....	Tel. 048-553-2611(代) Fax.048-553-4460
金 型 事 業 部	〒361-0021	埼玉県行田市富士見町1丁目17番地 .....	Tel. 048-556-4461(代) Fax.048-553-4460
トータルサイン事業部	〒103-0006	東京都中央区日本橋富沢町12番16号(ナスタビル7F) .....	Tel. 03-3660-1781(代) Fax.03-3660-1782
行 田 工 場	〒361-0021	埼玉県行田市富士見町1丁目17番地 .....	Tel. 048-556-5161(代) Fax.048-554-6406
千 歳 工 場	〒066-0077	北海道千歳市上長都944番地 .....	Tel. 0123-23-9161(代) Fax.0123-24-5491
大 阪 資 材 セ ン タ ー	〒569-0806	大阪府高槻市明田町2番8号 .....	Tel. 0726-82-8661(代) Fax.0726-82-8657

ホームページ <http://www.nasta.co.jp/> E-mail [info@nasta.co.jp](mailto:info@nasta.co.jp)