



**Nihon Chōken**  
INDUSTRIES Co., Ltd.

# DIE&MOLD



## 時代が選択した金型技術



高度産業化時代の現在、産業用機器、家庭用機器は、新しい技術の研究開発、導入等によりめざましい発展をしています。私たち日本彫研工業は、伝統とハイテク・システムをベースにした信頼される確かな技術力で新時代に対応しています。

### 会 社 概 要

名 称 日本彫研工業株式会社  
 代表取締役 家田武雄  
 資 本 金 9,000,000円  
 本社・工場 東京都板橋区成増2-36-26(〒175)  
 T E L (03)976-0511(代)  
 F A X (03)976-0514  
 従 業 員 男子22名 女子3名  
 工場敷地 330㎡  
 工場床面積 450㎡  
 取 引 銀 行 八千代信用金庫西池袋支店  
 埼玉銀行成増支店  
 富士銀行成増支店

#### (沿革)

大正元年 東京・日本橋において創業者三井月申、各種彫刻の製造販売を開始  
 (取引先) 三菱鉛筆、日立製作所、中島飛行機、パイロット万年筆  
 昭和19年 東京・豊島区に営業所移転  
 (取引先) 日本楽器、三菱鉛筆、三愛計器、田野井製作所  
 昭和35年 デッケル型彫刻機の導入等設備の合理化をはかる。  
 昭和39年 業績の拡大により組織変更  
 有限会社三井彫刻を設立

資本金1,500,000円(以降順次増資)  
 代表取締役 三井 満  
 (取引先) 光洋精工、東洋ペアリング、日本楽器、三菱鉛筆

昭和40年 将来の素材革命を予測して金型工場新設。プラスチック金型の製造販売開始  
 昭和44年 金型製造への業種転換に伴い、社名及び組織変更 有限会社日本彫研工業  
 代表取締役 家田武雄  
 昭和53年 業績拡大により本社・工場を東京・板橋区に移転、設備のN.C化開始  
 平成元年 日本彫研工業株式会社に組織変更する。

### 営業品目・主な納入先

(営業品目) プラスチック金型(家電製品、通信機器、化粧品容器、自動車部品、光学部品、プラスチックマグネット)  
 (主な納入先) 上原ネームプレート工業(株)、釜屋化学工業(株)、コロナ工業(株)、三光化成(株)、大日本インキ化学工業(株)、大日本化工(株)、デイック精密部品(株)、(株)東海理化電機製作所、東芝ケミカル(株)、松下電池工業(株)、三菱鉛筆(株)、吉田工業(株)  
 (五十音順)

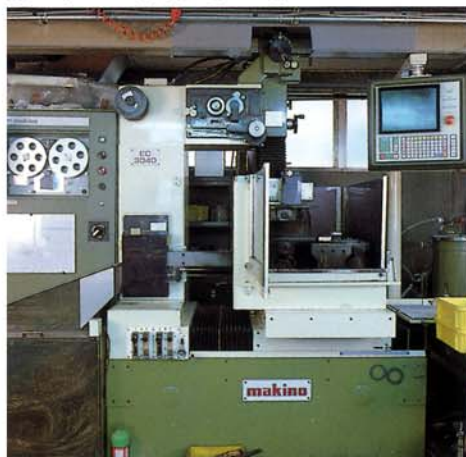


## 主要工場設備

1. マシニングセンター	牧野製FNC106-A20	1台
	牧野精機製MHNC44-A16	1台
2. NCフライス	牧野製BGJII 85	1台
3. NC放電機	ソディック製A4R MARK XIATC付き	1台
	ソディック製EPOCK4	1台
4. ワイヤークット	牧野製EC3040	1台
5. フライス盤	牧野製治具中グリフライス盤	6台
	牧野製倣いフライス盤	1台
	山崎技研製複合作機	1台
6. 旋盤	ワシノ製LE-19K	1台
	ワシノ製LR-55A	1台
7. 研削盤	岡本製PSG-64AX(平面研削盤)	1台
	黒田精工GS-BMII(成形研削盤)	1台
8. コンピューター	タム製TAMBOY(3次元)	1台
	タム製TAMシステム2000	1台
9. 彫刻機	フリードリッヒデッケル製(立体彫刻機)	1台
	石塚製(立体彫刻機)	1台
	坂崎製(平面彫刻機)	3台
10. 測定機器	日本光学投影機	1台



① ワイヤークット放電加工機



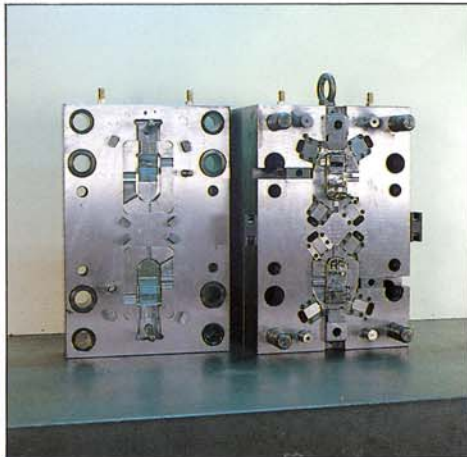
② 超精密マシニングセンター



③ NC放電加工機



④ 金型

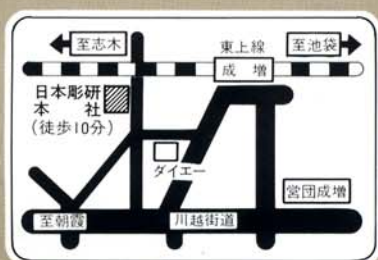
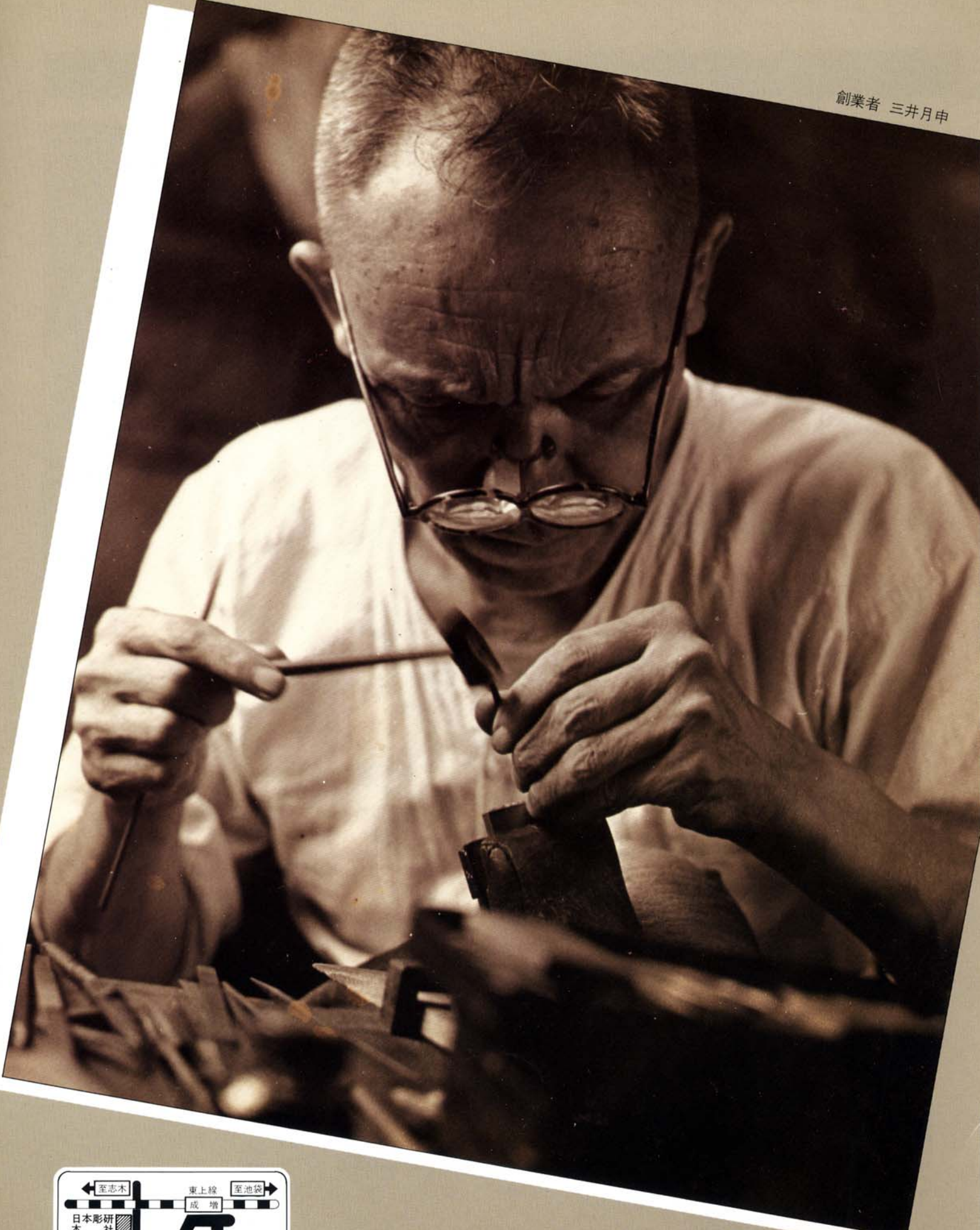


⑤ 当社の金型で成形された製品

# 広範なニーズに応える伝統と、高度な加工システム



創業者 三井月申



## 日本彫研工業株式会社

本社・工場 東京都板橋区成増2-36-26(〒175)  
TEL: (03)976-0511(代) FAX: (03)976-0514