

# 高硬度金型材の高速加工技術

<高速加工の概要から最近の動向まで>

加工速度の**高速化**、被削材の**高硬度化**・・・  
止まることなく高まる要求にお困りではありませんか？  
切削加工の難度が高まるほどに、基盤となる技術や知識が  
重要となります。また、切削加工システム全体について  
最適化を図る必要があります。  
この機会に全てを見直してみませんか？



被削材：高速度鋼

|      |                                 |                        |
|------|---------------------------------|------------------------|
| コース名 | 高硬度金型材の高速加工技術<高速加工の概要から最近の動向まで> |                        |
| 受講料  | 39,000 円                        |                        |
| 定員   | 12 名                            |                        |
| 担当講師 | 松岡技術研究所 松岡 甫篁<br>(株)牧野フライス製作所   | (株)C&Gシステムズ<br>日進工具(株) |

|      |       |                  |
|------|-------|------------------|
|      | コース番号 |                  |
| 開講日程 | MO491 | 平成27年8月26日～8月28日 |

| カリキュラム項目       | カリキュラム細目   |  |
|----------------|--|--|
| 高速加工の概要と最新動向   | (1) 高速加工概要<br>(2) 金型加工での切削加工<br>(3) 市場動向と切削工具の動向                         | (4) 高速切削加工での課題                             |
| 高速マシニングセンターの特徴 | (1) NC側の軸送り制御<br>(2) 工作機械側の軸送り<br>(3) 送りとピックフィードとの関係                     | (4) スピンドルの特徴                               |
| 高速加工のためのCAM技術  | (1) NCデータ作成のための形状評価と編集<br>(2) 高精度・高速加工用パスの考え方<br>(3) 高速高能率・高精度加工法を満たすデータ | (4) 各種加工モードと選択法                            |
| 金型加工実習         | (1) 荒加工用加工パスの作成及び加工<br>(2) 製品・工具・加工時間等の加工評価と最適化<br>(3) 仕上げ加工用加工パスの作成及び加工 | (4) 最終製品の測定及び評価と総合評価<br>(5) ディスカッションによる改善策 |

# 受講申込書

**※お申込みの前に必ずご一読ください**

- お申込みは、本紙の必要事項をご記入の上、**FAX(043-296-2585)** または **メール(jigyo-ka@adv-pc.jp)**にてお送りください。
- 受講料金は、開講日2週間前までにお振込みください。
- 受講を取消す場合は、速やかに別紙の「受講取消届」をFAXまたはメールにてお送りください。**開講日の2週間前の同曜日までにFAXまたはメールによる届出がない場合、キャンセル料として受講料金の100%を納付いただきます**ので、ご注意ください。開講日の2週間前の同曜日までの届出において、受講料金を既にお振込みされているお申込みにつきましては、取消したコースの受講料金を返金します。
- 受講者の変更が発生した場合は、速やかに別紙の「受講者変更届」をFAXまたはメールにてお送りください。なお、受講者の変更につきましては、開講日当日までお受けしております。
- FAXまたはメール送信後、7日間(土日・祝日を除いて)を過ぎても結果の返信がない場合は、お手数ですが窓口(043-296-2582)まで必ずご連絡ください。**

高度ポリテクセンター 所長 殿

下記のとおり訓練内容と受講要件(ある場合のみ)を確認の上、申し込みをいたします。

Web版

※受付  
番号欄

## 申込内容

1. 記入者情報(個人でのお申込みの場合、\*印のある欄のみご記入ください)

|                  |  |          |
|------------------|--|----------|
| 申込区分             | <input type="checkbox"/> 会社からの申込み <input type="checkbox"/> 個人からの申込み                      |          |
| 企業名              |  | 業 種      |
| 住所*              | 〒  |          |
| 企業規模             | ※該当に○印をしてください。<br>A. 1人～29人 B. 30人～99人 C. 100人～299人 D. 300人～499人 E. 500人～999人 F. 1,000人～ |          |
| 担当者<br>及び<br>連絡先 | フリガナ*  | 所属<br>部署 |
|                  | 氏名*  |          |
|                  | TEL*   | FAX*     |
|                  | E-mail*  |          |

**【ご注意】個人でお申込みの場合、TEL欄には平日昼間に連絡のつく携帯電話番号等をご記入ください。**

2. 受講申込みコース

| コース番号 | コ ー ス 名       | 開 講 日       | フリガナ<br>受講者氏名 | 備 考 | 受講申込<br>結果欄 |
|-------|---------------|-------------|---------------|-----|-------------|
| M0491 | 高硬度金型材の高速加工技術 | 8/26 ~ 8/28 | .....         |     |             |
|       |               | / ~ /       | .....         |     |             |
|       |               | / ~ /       | .....         |     |             |
|       |               | / ~ /       | .....         |     |             |

訓練に関する経験・技能等(※1)

※1 訓練を進める上での参考とさせて頂くため、今回受講するコース内容に関連した職務経験、資格、教育訓練受講履歴等をお持ちの方は、差し支えない範囲でご記入ください。(例: 切削加工の作業に約5年間従事)

**保有個人情報保護について**

- (1) 独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構は「独立行政法人等の保有する個人情報の保護に関する法律」(平成15年法律第59号)を遵守し、保有個人情報を適切に管理し、個人の権利利益を保護いたします。当機構では、必要な個人情報を、利用目的の範囲内で利用させていただきます。
- (2) ご記入いただいた個人情報は、能力開発セミナーの受講に関する事務処理(連絡、修了証書の交付、修了台帳の整備)及び個人を特定しない統計処理、当機構の能力開発セミナーや関連するイベント・セミナー等の案内、能力開発に関する助成金等のサービスの案内に利用させていただきます。会社からお申し込みの場合は、申し込み担当者あてに送付します。

NDM

|           |   |   |   |   |   |   |
|-----------|---|---|---|---|---|---|
| 部内<br>処理欄 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|           |   |   |   |   |   |   |