

平成 27 年 1 月 15 日

一般社団法人日本金型工業会
西部支部長 堀口 展男

■2月勉強会

第3回金型関連技術発表講演会開催のご案内

好評により毎年開催決定これまで無かった関西発の金型技術情報

拝啓 時下ますますご清栄のこととお慶び申し上げます。
日頃は日本金型工業会の活動に格別のご理解ご協力賜り厚く御礼申し上げます。
さて、西部支部主催**第3回金型関連技術発表講演会**を2月19日(木)に開催致します。
万障お繰り合わせの上ご出席のほどお願い申し上げます。

なお準備の都合がございますので、別紙の参加申込書に必要事項をご記入の上、1月27日(火)までに、事務局にメール k.yoshida@jdmia.or.jp か FAX 06-6479-1479 でご返信のほどお願い申し上げます。

敬具

記

日 時 平成27年2月19日(木) 午後1時30分～午後5時55分
場 所 大阪科学技術センタービル 8階小ホール
大阪府大阪市西区靱本町1-8-4 【別紙案内図参照】
参加費 一般社団法人日本金型工業会会員 無料
会員外 1日無料会員体験対象事業なので無料
参加申込み方法 別紙参加申込書を1月27日までにFAXでお送り下さい
FAX 06-6479-1479
定 員 70名(定員に達し次第締め切らせていただきます。ご理解の程何卒よろしく
お願い申し上げます。)

問い合わせ先・申込先

一般社団法人日本金型工業会西部支部

〒550-0004 大阪府大阪市西区靱本町1-8-4 大阪科学技術センタービル305
電話 06-6479-1477 FAX 06-6479-1479

以上

当日の発表内容

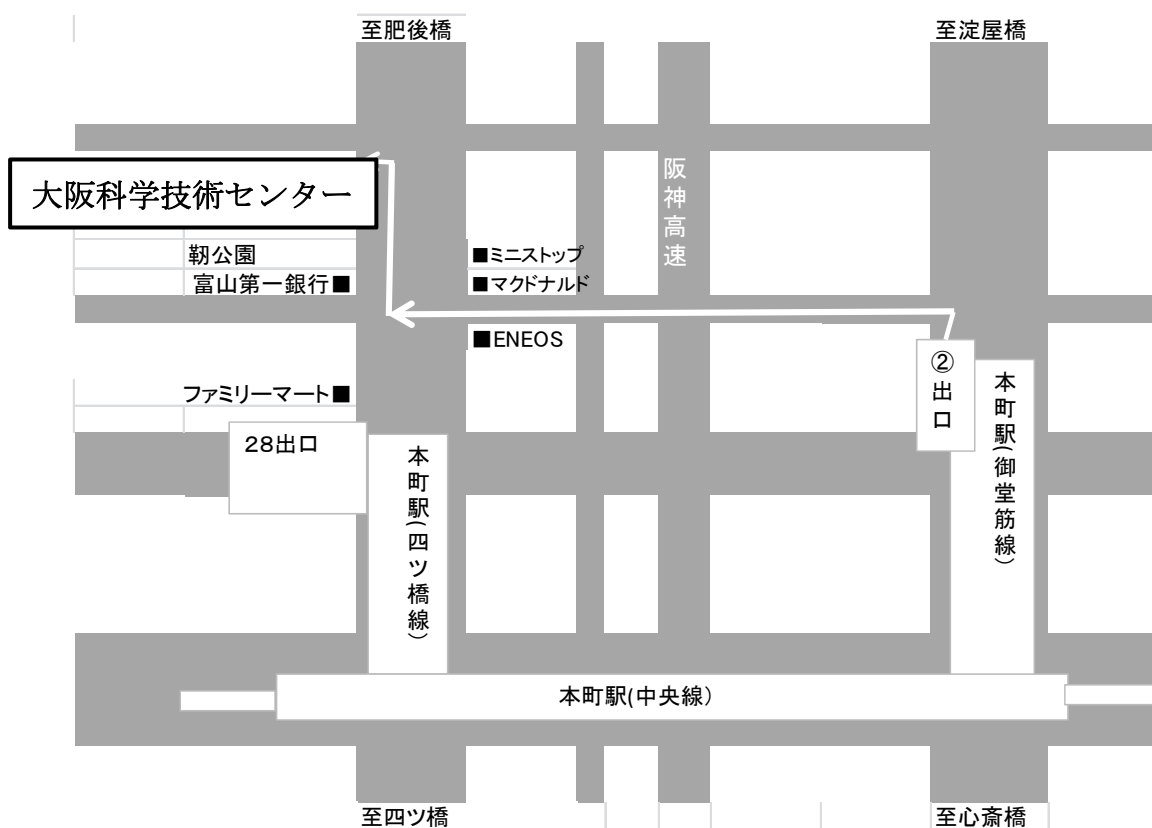
13:30～ 14:00	<p>プログラム①</p> <p>テーマ「金型の生産効率 UP の為のご提案」</p> <p>会社名：株式会社本間製作所</p> <p>発表者：本間 義浩 氏</p> <p>発表内容</p> <p>金型屋でありながら、自社商品「Honma Multi Chuck」のメーカーでもある我々から、Honma Multi Chuck を使用した様々な段取り時間削減を提案させていただきます。</p>
14:05～ 14:35	<p>プログラム②</p> <p>テーマ「加工段差ゼロを目指し ジェイコア」</p> <p>会社名：日工機材株式会社</p> <p>発表者：営業課長 村井 隆 氏</p> <p>発表内容</p> <p>「ジェイコア」理化学研究所 素形材工学研究室開発</p> <p>マシニングセンターの限界性能を引き出す。加工段差ゼロを実現。独自の画像処理技術を駆使し従来正確に把握できなかった精密加工の動的重要なポイントの測定を可能にしました。エンドミル・ドリル・コレットの動的振れ精度や機械のサチュエーションの状況をグラフと数値で管理します。</p> <p>また、加工中のエンドミルの摩耗状況を確認する事で高精度・コスト削減を実現。</p> <p>「オリジナルエンドミル」金型向けオリジナルエンドミル</p>
14:40～ 15:10	<p>プログラム③</p> <p>テーマ「Autodesk CAM による生産性アップ」</p> <p>会社名：株式会社ジェービーエム</p> <p>発表者：三井 龍介</p> <p>発表内容</p> <p>生産性向上を実現できる Autodesk CAM（HSMWorks、InventorHSM）の特徴をいくつかご紹介致します。</p> <ul style="list-style-type: none">・ Inventor、Solidworks 上で CAM が動く・ 操作の簡便性・ 負荷制御ツールパス。・ 高速シミュレーション

<p>15 : 15～ 15 : 45</p>	<p>プログラム④ テーマ「樹脂流動解析の最新情報と活用事例」 会社名：株式会社 CAE ソリューションズ 発表者：技術サポート事業部 大桑 一 氏 発表内容 近年、樹脂流動解析ソフトウェアは複数のメーカーから選択する時代になり、また様々に特化した機能拡張によっても選択肢が増えている。国内で開発・設計されるプラスチック製品は特に金属からの代替が自動車から家電まで各業界にわたって推進され、その成形方法や金型の重要性は増々高まりつつある。これらの技術を海外メーカーや他社と差別化していくために不具合を設計段階で潰しこむフロントローディングに取り組む企業、金型メーカーに導入が進んでいる。樹脂流動解析ソフトウェアの最新情報と活用事例、今後の開発動向を交えて報告いたします。</p>
<p>15 : 50～ 16 : 20</p>	<p>プログラム⑤ テーマ「金型鏡面磨き」 会社名：株式会社橋本工業 発表者：代表取締役 橋本 裕之 氏 発表内容 金型鏡面における弊社の磨き手順紹介 砥石工程から鏡面工程までの各工程の説明 鏡面処理における不具合について 鏡面処理で問題になるピンホール、オレンジピールについての説明</p>
<p>16 : 25～ 17 : 55</p>	<p>プログラム⑥基調講演 講演テーマ「3Dプリンターの利点と問題点」 講演者：株式会社アイジェイブリッジ 営業部長 安藤 幸彦 氏 実用的な金属造形が現れて 10 年位になります。5 年位前から一般的に知られるようになりました。今は、一時のブームは去り、実用的にどう使っていくかに関心が移っているようです。そこで金属造形にできること、できないこと、今後の課題について話をします。 金属造形を使うための一連の流れを紹介させて頂いた後よく躓く点や応用例にも言及致します。また、金型への適用事例を紹介し、留意する点を提示します。 金属造形に関心をお持ちの方、金型の製造に使用を考えられている方、導入を検討されている方のご参考になれば幸いです。</p>
<p>17 : 55</p>	<p>閉会</p>



第3回金型関連技術発表会
参加申込書
(FAX 06-6479-1479)

会社名		
お役職／部署名		
お名前		
お役職／部署名		
お名前		
電話番号/FAX	電話	FAX
メールアドレス		



大阪科学技術センタービル (OSTEC)

〒550-0004 大阪市西区靱本町1-8-4

地下鉄四つ橋線「本町駅」28番出口より北へ徒歩3分

地下鉄御堂筋線「本町駅」2番出口より西へ徒歩7分

「大阪科学技術館」の看板が目印です。そちらにお入り下さい。

駐車場がございませんので、公共交通機関をご利用下さいます様お願い申し上げます。