

2014年度 セミナーのご案内

プラスチック射出成形と金型構造の理解

NO	コース名	コースの内容
1	描いて理解する プラスチック 射出成形金型 の構造と役割	1. プラスチック射出成形金型概要 (1) 金型の役割 (2) 金型の代表的な構造 2. 金型各部要素とその役割 (1) 成形品周りを考える (2) 樹脂を流す機能 (3) 均一に冷やす機能 (4) 取出す機能 演習 モデル金型分解・組立演習 モデル金型の分解・組立を通し、部品を部品名称と一致させ、部品の役割・構造を理解します。 簡単な絵を描きながら、金型構造や要素について理解します。
2	もう一度 基礎から学ぶ プラスチック射出 成形と成形不良	1. プラスチック射出成形と成形不良 (1) 射出成形の概要 (2) 成形不良の種類・分類 2. 物性不良について (1) 物性不良とは (2) 材料について (3) 物性不良と成形 3. 外観不良について (1) 外観不良とは (2) 外観不良と成形条件 4. 寸法不良について (1) 寸法不良とは (2) 寸法不良 5. 形状不良について (1) 形状不良とは (2) 形状不良と成形・金型 講義を通して、射出成形にておこる不良現象とその種類について説明します。また分類ごとに成形現象、不良現象を、サンプル・写真・映像を交えて、原理・原則から理解し考える力を身につけます。
日 時		日程は裏面をご覧ください。 9時20分～16時20分(受付開始9時10分～)
対 象 者		現場のリーダー及び現場従事者
定 員		20名
受 講 料		8,000円 (同一参加者かつ同一会場の場合、受講料8,000円で上記No1～2のセミナーを最大2日間受講できます。)
講 師		榊原 充 (独) 高齢・障害・求職者雇用支援機構 高度ポリテクセンター
会 場	東 京	東京体育館 第二会議室 〒151-0051 東京都渋谷区千駄ヶ谷1-17-1
	愛 知	ウインクあいち (愛知県産業労働センター WING AICHI) 〒450-0002 愛知県名古屋市中村区名駅4丁目4-38
	大 阪	大阪高齢・障害者雇用支援センター 〒541-0056 大阪市中央区久太郎町2-4-11 クラブウアネックスビル3階
主 催		高度ポリテクセンター 一般社団法人日本金型工業会
申込み方法		裏面の参加申込書にてFAXでお申し込み下さい。



東京会場



愛知会場



大阪会場

(参加申込書)

平成 年 月 日

セミナーについて、次のとおり申し込みます。

参加者氏名	ご希望のコース番号に○をご記入ください。 同一参加者かつ同一会場の場合、受講料8,000円でNo.1~2のセミナーを 最大2日間受講できます。					
	1. 描いて理解する プラスチック射出成形金型の構造と役割			2. もう一度基礎から学ぶ プラスチック射出成形と成形不良		
	東京会場	愛知会場	大阪会場	東京会場	愛知会場	大阪会場
	7月 28日 (月)	8月 22日 (金)	9月 12日 (金)	10月 20日 (月)	11月 17日 (月)	12月 8日 (月)
1						
2						
3						

※L8001 東京、L8002 愛知、L8003 大阪

企業名		所属団体 (✓してください)	<input type="checkbox"/> (一社)日本金型工業会 <input type="checkbox"/> その他 ()
所在地	〒		
連絡先	TEL :	FAX :	
	E-mail :		
ふりがな			部署名
申込者氏名			

申込方法 : **FAX (043-296-2585)**にてお申し込み下さい。

- 先着順とし、定員になり次第、締切とさせていただきます。
- 申込受付完了後、当センターから受講票等を送付いたします。
- 受講料金は、開講日2週間前までにお振込みください。
- お申し込みの取消し(キャンセル)につきましては、開講日14日前までにFAXによる届出がない場合、キャンセル料として受講料金の100%を納付いただきますので、ご注意ください。
- 開講日14日前までの届出において、受講料金を既にお振込みされているお申込みにつきましては、取消したコースの受講料金を返金致します。返金額は、金融機関の振込に係る手数料を差し引いた額となりますので、ご注意ください。
- 2日間受講された方には高度ポリテクセンターより修了証を発行いたします。

<お問い合わせ先 : > 高度ポリテクセンター 事業課 TEL : 043-296-2582	<処理欄>
--	-------