

第24回 金型関連技術発表交流会 開催のご案内

(社)日本金型工業会中部支部
支部長 鈴木 政幸
技術委員長 田中 幸好

師走の候 時下益々ご隆昌のこととお慶び申し上げます。日頃より中部支部事業にご理解ご協力賜り厚く御礼申し上げます。

さて、この度「第24回金型関連技術発表交流会」を中部支部技術委員会主催にて下記の通り開催いたします。

金型関連技術発表交流会は、金型の設計、製造等に関する最新の技術情報を金型製造企業の皆様に提供する場として、中部支部会員企業の協力の下、中部支部技術委員会が主要事業の一環として開催いたしております。本交流会を通じ、会員企業、金型製造企業、金型製造に関わる企業の皆様が積極的な技術交流に努め、既存技術の改善、新技術の開発等に結び付けることができる場としてご活用して戴きたく存じます。

また、技術発表終了後、参加聴講者並びに発表者、技術委員による情報交流会も行いますので、是非多くの方々にご参加いただき、交流を深めていただきたく存じます。

経営者の方々のみならず、ご担当者の方々の積極的なご参加をお待ち申し上げます。

又、(社)日本金型工業会会員以外の金型製造に係わる方々の参加も可能でございますので、是非お誘いあわせの上ご参加いただけますようお願い申し上げます。 敬具

記

＜日 時＞ 平成25年2月22日(金) 午後2時00分～

＜会 場＞ アパホテル 名古屋錦<エクセレント> 4階 旭の間

愛知県名古屋市中区錦3-15-30 地下鉄/東山線「栄駅」2番出口より徒歩約1分

＜定 員＞ 50名

＜参加費＞ (社)日本金型工業会 会員企業＝無料、会員外企業＝資料代として1名当たり2,000円

＜申込方法＞ 裏面申込書を中部支部事務局にFAXにてご送付をお願い申し上げます。

返信先：(社)日本金型工業会中部支部 事務局 FAX№052-937-9889

＜申込締切＞ 定員に達し次第締め切らせていただきます。

参加申込を受け付けた方にはFAXにて受付票をご送付いたします。

＜プログラム＞

PM2:00 主催者開会挨拶

2:05 ①「ワイヤカット加速装置ウルトラ水質改善君」(2つの断線原因と3つのスラッジ)

(発表者：橋本 直幸 氏 / (株)橋本テクニカル工業 代表取締役)

発表終了後、質疑応答 (～3:00)

3:10 ②「IT設備投資の大幅削減と効率向上」

～PCワークステーションの最新事情と無駄のない導入方法について～

(発表者：和栗 正昭 氏 / 愛和システムソリューションズ(株) 代表取締役)

発表終了後、質疑応答 (～4:10)

4:30 ③「最新ワイヤ放電加工機の新機能と加工事例」

～高精度加工における生産性向上と省エネ実現のために～

(発表者：原 正行 氏 / 三菱電機(株) 放電製造部 加工技術課)

発表終了後、質疑応答 (～5:10)

5:20 聴講者に並びに発表者、技術委員による情報交流会 開催 (発表会会場後方)

6:30頃 情報交流会 終了

*各発表講演の要旨、参加申込書、質問等記入欄は、裏ページをご参照ください。

*質疑応答をスムーズに進めるために、事前に皆様からの質問等を募集します。発表者から当日に質問の答えをしていただけるよう進めております。どのようなことでも結構ですので、是非「参加申込書－質問等欄」にご記入ください。(都合上、当日すべての質問にお答えできない場合もありますので、お含みおきください。)

【発表講演内容要旨】

①「ワイヤカット加速装置ウルトラ水質改善君」(2つの断線原因と3つのスラッジ)

(橋本 直幸 氏(株)橋本テクニカル工業 代表取締役)

平成23年10月に発表させていただいた、ウルトラ水質改善君の続編です。

ワイヤカットの2つの断線原因を詳しいデータをもとに説明いたします。

また、イオンの発生源であるスラッジを3種類に分類して、それぞれについて対応策を詳しく説明いたします。

また、加工精度をアップさせるメカニズムもご説明いたします。(2012年度型技術協会奨励賞受賞商品)

②「IT設備投資の大幅削減と効率向上」

～PCワークステーションの最新事情と無駄のない導入方法について～

(発表者：和栗 正昭 氏/愛和システムソリューションズ(株) 代表取締役)

業界の誰もが経験したことがない低価格化短納期化が進行していく中で、IT設備への投資をどうすべきなのか、

「保守契約」など納得し難いシステムにどのように対応すればよいのか、ハードウェアの老朽化への対策は？

等々、よくわからないからとベンダーの言いなりに投資をされておられませんでしょうか？

CAD/CAM業界に精通している発表者が、ここ数年のお客様との取組の事例を紹介し、今まで投資効果が全く不明確であったIT設備投資に対して一石を投じる発表を行います。特に、CAD/CAM用ワークステーション(パソコン)を更新するに於ける時期や方法、考え方などを案内します。

また、新しいITの仕組み(スマホやクラウドなど)を活用した生産の効率向上など、攻めのIT投資についてを考察、その期待効果を紹介します。

③「最新ワイヤ放電加工機の新機能と加工事例」

～高精度加工における生産性向上と省エネ実現のために～

(発表者：原 正行 氏 / 三菱電機(株) 放電製造部 加工技術課)

近年の国内における高精度・高付加価値化、中国などの新興国における汎用金型生産の急拡大による加工速度向上及びランニングコスト低減への要求に対応するため、基本性能を向上させた最新ワイヤ放電加工機「MVシリーズ」を開発した。

MVシリーズでは、加工液供給効率の向上や電源制御の高速化、定盤絶縁構造を採用することで加工速度を向上させ、駆動系には全磁束を推進力に効率良く使用できるシャフトリニアモータを採用し、サーボ制御の応答性を上げることで加工面のスジを大幅に低減することを可能にした。

また、連続運転に欠かすことの出来ない自動結線装置のアニール処理を改良し、安定的な結線率を実現し、操作性においても加工条件検索機能を改良し、CAMと連動させることで初心者でも簡単にNCプログラムへ加工条件を設定可能とした。

さらに、効率的な駆動による電力消費量削減、消耗品への負荷低減による寿命UPにより、省エネ、低ランニングコストを実現した。

第23回 金型関連技術発表交流会(H24.10.25) 参加申込書

(返信FAX№ 052-937-9889)

HP

参加者氏名	役職	部署

会社名

TEL

FAX

＜発表者への質問等＞

発表者名	質問等
発表者名	質問等
発表者名	質問等

個人情報保護法に関する対応

ご記入頂いた個人情報は、本発表交流会の事務に利用するとともに、聴講者リストを作成し、講師に手交します。