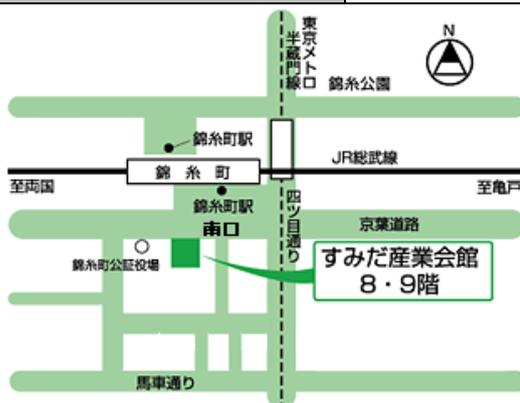


セミナーへのお誘い

素形材業界における現場力向上セミナー

NO	コース名	コースの内容	
1	実践 現場改善	1. 製造業の背景 2. 現場改善の目的と方法 3. 実習 キャッシュフローによるものづくり 会計上の利益や資金の流れとものづくりの関係について、簡単なもの作り実習により理解し、収益を増やすためのものづくりのあり方について考えます。	4. 工程改善 5. 作業改善 6. 実習 設備の効率運営 2台の共通設備を複数(3つ)のラインで共有する場合の機械の効率的な運営について実習で取り組んでいただきます。 7. 自工場で改善を進めるにあたって
2	機械部品に要求される素材と切削加工の品質向上と最適条件の探り方 (主に自動車関連)	1. 機械部品の構成要素 (1) 自動車用のサスペンション、エンジン、トランスミッション 2. 機械部品素材の特徴と利用用途 (1) 鍛造部品 (2) 鋳造部品 (3) ダイカスト部品 (4) プレス部品	3. 鍛造部品や鋳造部品等の切削加工 (1) よくある切削加工の問題点 (2) 工程能力を上げる切り屑処理 (3) 切削加工面について (4) 工具寿命について 4. その他の切削加工 (1) 高硬度材の切削加工
3	基礎から学ぶプラスチック射出成形・金型と成形不良	1. プラスチック射出成形概要 (1) 射出成形の特徴 (2) 材料について (3) 成形機について (4) 金型について	2. 成形不良と関連する要素 (1) 成形不良とその種類 (2) 金型の各種要素と成形不良 (3) 成形機と成形不良 (4) 成形に関連した材料特性
日 時		日程は裏面をご覧ください。 9時20分～16時20分(受付開始9時10分～)	
対 象 者		現場のリーダー及び現場従事者	
定 員		40名程度	
受 講 料		4,000円(同一会場・氏名の場合、 <u>受講料4,000円で3日間の受講が可能です。</u>)	
講 師		(独)高齡・障害・求職者雇用支援機構 高度職業能力開発促進センター	
会 場	東京	すみだ産業会館 〒130-0022 東京都墨田区江東橋 3-9-10 墨田区・丸井共同開発ビル	
	大阪	新大阪丸ビル別館 〒533-0033 大阪市東淀川区東中島 1-18-22 丸ビル別館	
	愛知	ウインクあいち(愛知県産業労働センター WINC AICHI) 〒450-0002 愛知県名古屋市中村区名駅 4丁目 4-38	
主 催		社団法人日本金型工業会 一般社団法人日本ダイカスト協会 一般社団法人日本金属プレス工業協会	一般社団法人日本鍛造協会 社団法人日本鋳造協会 高度職業能力開発促進センター
申込み方法		裏面をご覧ください。	



東京会場



大阪会場



愛知会場

(参加申込書)

平成 年 月 日

セミナーについて、次のとおり申し込みます。

参加者氏名	ご希望のコース番号に○をご記入ください。 同一会場・氏名の場合、受講料4,000円で3日間の受講が可能です。								
	1. 実践 現場改善			2. 機械部品の素材と切削加工の基礎知識			3. 基礎から学ぶプラスチック射出成形・金型と成形不良		
	東京会場	大阪会場	愛知会場	東京会場	大阪会場	愛知会場	東京会場	大阪会場	愛知会場
	8月20日 (月)	8月24日 (金)	9月21日 (金)	9月24日 (月)	11月22日 (木)	10月12日 (金)	7月23日 (月)	9月7日 (金)	8月24日 (金)
1									
2									
3									
4									
5									

企業(団体)名		
所在地	〒	
連絡先	TEL :	FAX :
	E-mail :	
フリガナ	部署名	
申込者氏名		

申込方法：

- お申込みは、本紙の必要事項をご記入の上、FAX(043-296-2585)にてお送りください。
 - 先着順とし、定員になり次第、締切とさせていただきます。
 - 申込受付完了後、当センターから受講票等を送付いたします。
 - 受講料金は、開講日3週間前までにお振込みください。
 - 開講日14日前までにFAXによる届出がない場合、キャンセル料として受講料金の100%を納付いただきますので、ご注意ください。
 - 開講日14日前までの届出において、受講料金を既にお振込みされているお申込みにつきましては、取消したコースの受講料金を返金致します。
- 返金額は、金融機関の振込に係る手数料を差し引いた額となりますので、ご注意ください。
- 3日間の内8割受講された方には高度職業能力開発促進センターより修了証を発行いたします。

お問い合わせ先： 高度職業能力開発促進センター 事業課
TEL：043-296-2582